



PRODUKTELISTE

SCHRAUBENBESCHICHTUNG/-SICHERUNG

EpoTime Habillage, EpoTime Nanoscrew und EpoTime Bracelet

N°	EPOTIME AUSSEN/GEHÄUSE	FARBE	REFERENZ-SCHICHTDICKE μm	VERNETZUNGS-TEMPERATUR $^{\circ}\text{C}$	ANZIEHDREHMOMENT* (HINWEIS UNTEN BEACHTEN) mNm	LOCKERUNGS-DREHMOMENT* (HINWEIS UNTEN BEACHTEN) mNm
1	526/4118	rot	25-30	+180°C - +200°C	30	15-25
2	526/4135	beige	30-35	+180°C - +200°C	35	20-30
3	526/4165	grün	35-40	+180°C - +200°C	40	25-35
4	526/4145	blau	35-40	+180°C - +200°C	50	30-40
5	526/4136	transluzid	35-40	+180°C - +200°C	40	20-30
6	526/4141	transluzid verstärkt	30-35	+180°C - +200°C	50	30-40
7	526/4126	schwarz	25-30	+180°C - +200°C	40	20-30
8	526/4128	schwarz	30-35	+180°C - +200°C	50	30-40
9	526/4125	schwarz	30-35	+180°C - +200°C	40	25-35
10	526/4129	schwarz	35-40	+180°C - +200°C	50	30-40

N°	EPOTIME NANOSCREW UHRWERK- SCHRAUBEN	FARBE	REFERENZ- SCHICHTDICKE μm	VERNETZUNGS- TEMPERATUR $^{\circ}\text{C}$	ANZIEHDREH- MOMENT* (HINWEIS UNTEN BEACHTEN) mNm	LOCKERUNGS- DREHMOMENT* (HINWEIS UNTEN BEACHTEN) mNm
11	242/1544	transparent (Gewinde)	1-2	+120 $^{\circ}\text{C}$	30	10-20
12	242/1547	transparent lose (Gewinde + Kopf)	1-2	+120 $^{\circ}\text{C}$	30	10-20
13	452/1545	transluzid verstärkt (Gewinde)	1-3	+120 $^{\circ}\text{C}$	40	20-35
14	452/1546	transluzid verstärkt (Gewinde + Kopf)	1-3	+120 $^{\circ}\text{C}$	40	20-35

GEWINDE-TOLERANZEN

Die Toleranzen nach der Norm NIHS 06-10 (SN 280610) für « S » und « M » Gewinde sind sowohl für die Schrauben als auch für die Gegengewinde einzuhalten.

LOCKERUNGSDREHMOMENT *

Das Lockerungsdrehmoment ist nicht nur abhängig von der „Frein-filet“-Beschichtung, sondern basiert ebenfalls auf der Toleranzhaltigkeit von Schraube und Gegengewinde, der Anzahl der tragenden Gewindegänge, dem Schraubendurchmesser, der Schraubenkopf-Fläche, dem Anziehdrehmoment und dem Material aus welchem Schraube und Gegengewinde gefertigt sind. Die angegebenen Lockerungsdrehmomente wurden anhand Schrauben der Größe S1.00, Toleranz 0 / -10 μm in Gegengewinden mit Toleranz +1 / +22 μm , mit 8 tragenden Gewindegängen und einem Rundkopf \emptyset 1,4 mm gemessen.

VERNETZUNGSTEMPERATUR

Die „Frein-filet“-Beschichtungen werden bei max. +180 $^{\circ}\text{C}$ - +200 $^{\circ}\text{C}$ vernetzt.

Dank der bereits bgeschlossenen Vernetzung können die „Frein-filet“-Beschichtungen ohne Warte-/ Aushärtezeit eingesetzt und auch sofort belastet werden.

Die Beschichtungssysteme sind beständig gegen Öle, Fette und Detergenzien.

Wählen Sie eine „Frein-filet“-Beschichtung entsprechend Ihren Anforderungen!



Die übergebene Produktinformation und die darin enthaltenen Angaben und Daten beruhen auf Unterlagen, die wir für zuverlässig halten. Vor einer kommerziellen Nutzung sollten Sie jede Verwendung gründlich testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Verwendungsvorschläge sind nicht als Aufforderung zur Verletzung der Patentrechte aufzufassen. EPOSINT übernimmt keine Garantie für die Ergebnisse und keine Verpflichtung oder Haftpflicht irgendwelcher Art in Verbindung mit dieser Information.